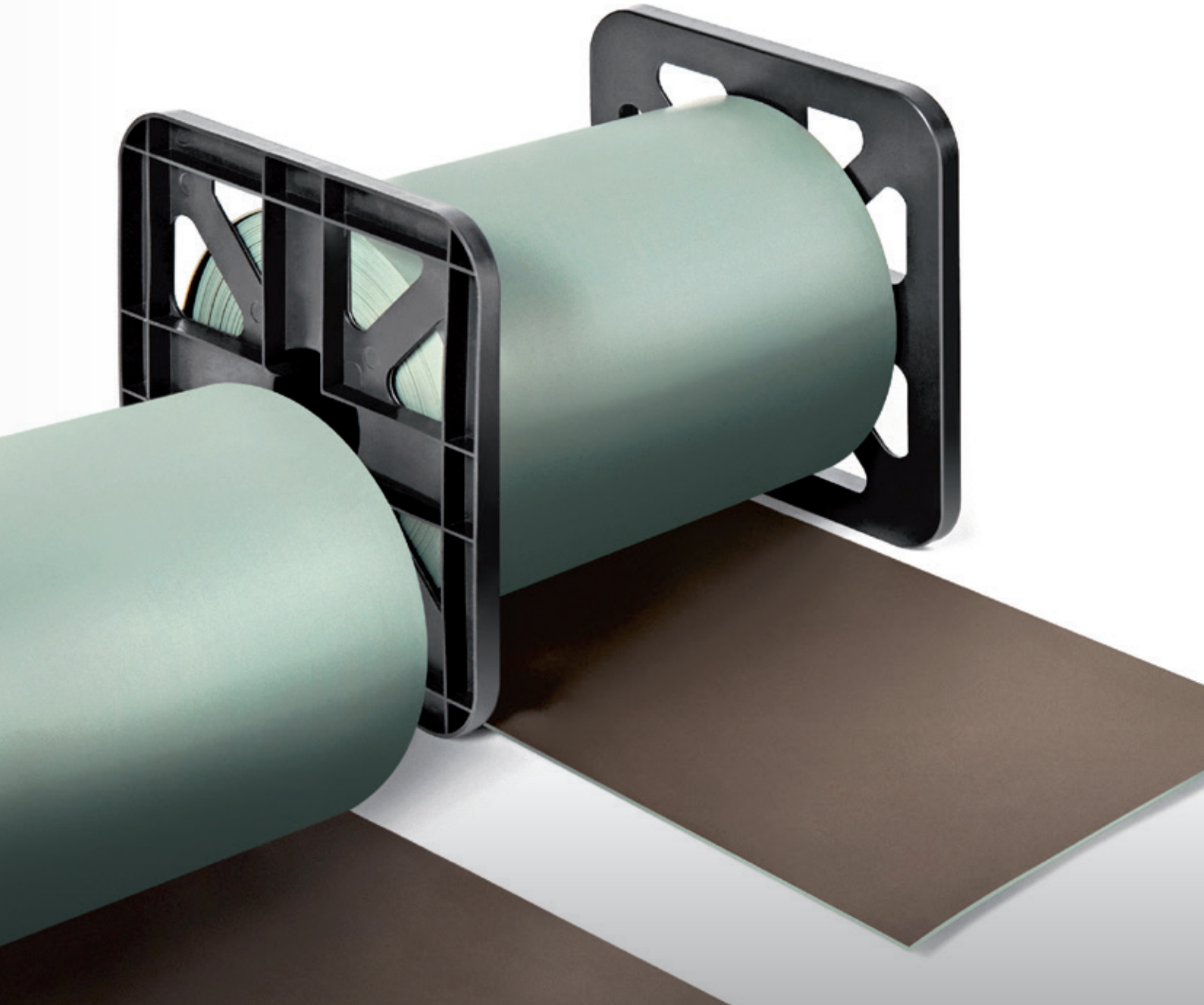


FLUOR/SC



FLUOR/SC: 蚀刻 校准 滑动带



FLUORTEN[®]
PTFE & TECHNOPOLYMERS MANUFACTURING

FLUOR/SC 技术数据

性能	标准	单位	典型值					
			F10-57	F10-50	F10-58	F10-143	F10-144	F10-144
材料描述	/	/	填充润滑物及铜粉的PTFE	填充铜粉的PTFE	填充铜粉的PTFE	填充铜粉的PTFE	填充铜粉的PTFE	填充铜粉的PTFE
密度	ASTM D792	g/cm3	3,1	3,91	3,1	3,1	3,1	3,1
抗拉强度	ASTM D638	Mpa	>18	>15	>18	>18	>18	>18
延伸率	ASTM D638	%	>200	>200	>200	>200	>200	>200
在负荷 (14 MPA 25°C /24H) 下的变形	内部方法	%	6	5	6	6	6	6
在负荷 (14 MPA 25°C /24H) 下的永久残余变形	内部方法	%	3	2,5	3	3	3	3
在负荷 (14 MPA 260°C /24H) 下的变形	内部方法	%	17	15	17	17	17	17
在负荷 (14 MPA 260°C /24H) 下的永久残余变形	内部方法	%	8	7	8	8	8	8
1%变形的压缩应力	ASTM D695	Mpa	8,1	8,5	8,1	8,1	8,1	8,1
E模量压缩	ASTM D695	Gpa	0,77	0,8	0,77	0,77	0,77	0,77
热膨胀系数	ASTM D696	10 ⁻⁵ / °C	9,5	9,3	9,5	9,5	9,5	9,5
热传导系数	ASTM D177	W/m·K	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46
颜色	/	/	深棕色	浅棕色	浅棕色	浅蓝色	浅绿色	深绿色

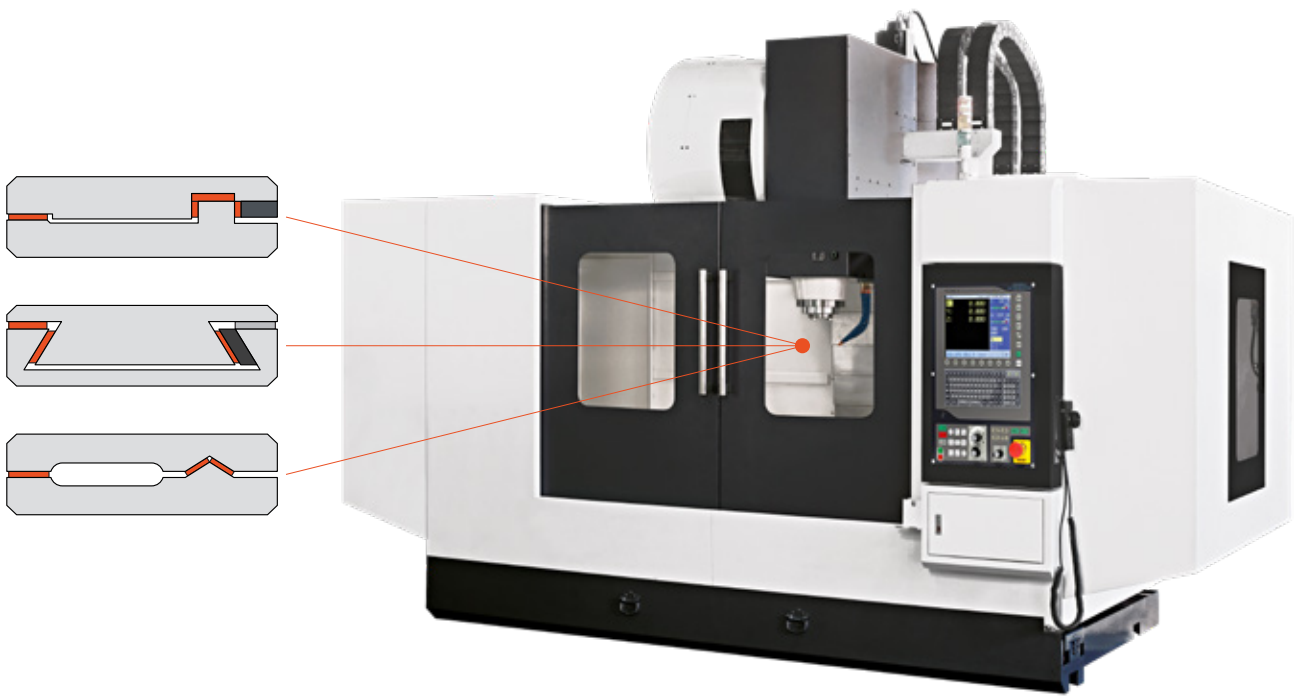
按需提供定制尺寸

虽然此处提供的数据和信息是我们丰富经验的结果,但它们仅供参考,Fluorten Srl 对从该信息中获得的结果或与任何现有专利相冲突的情况不承担任何责任。

应用



FLUOR/SC 蚀刻 校准 滑动带



Fluor/SC 校准软带经过适当处理以粘贴到金属表面上,采用具有层状结构的青铜和金属氧化物填充的F10PTFE制成,长期以来一直用于生产自润滑软带。

FLUOR/SC导轨软带的应用领域

由于以下优点,Fluor/SC 蚀刻软带被广泛用作机床的滑动轴承:

- 表面处理,可使用合适的粘合剂轻松粘合;
- 优化的摩擦系数和随之而来的平滑移动以及精确和可重复的定位;
- 最小的磨损,无论有无润滑,即使在不同的特定负载下也是如此;
- 自润滑,因此无需维护;
- 高比负载能力,包括静态和动态;
- 即使在不完美互补的形状之间,载荷也呈线性分布;
- 可选择预加载联轴器以取消间隙;
- 抗振动应力和灵敏的阻尼能力;
- 在存在被软带聚集的磨蚀性污染物的情况下保护轴承软带;
- 与机床中使用的所有润滑剂和冷却液兼容。



意大利
工厂和总部
Via Cercone 34,
24060 Castelli Calepio (BG) Italy
P +39 035 44 25 115

info@fluorten.com

德国, 瑞士, 奥地利
Fluorten 销售办公室
德国 - 洛伊滕巴赫
Mr. Martin Schuster
P +49 7195 590 9267
M +49 151 7005 4012

martin.schuster@fluorten.com

北美
Sealcore LLC 销售办公室
美国 - 俄亥俄
Mr. Henrik Zimmer
P +1 440 324 1144
M +1 419 706 1651

hzimmer@sealcore.net

亚太
Sealcore Network 销售办公室
中国 - 上海
Ms. Helen Song 宋小姐
P +86 137 01 977 508

china.office@fluorten.com



EN 9100: 2018 - CERTIFICATE N.5695/3



ISO 9001: 2015 - CERTIFICATE N.21



ISO 14001: 2015 - CERTIFICATE N.27

sealcore
network

